



МАГНИИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 25 ноября 2022 г.
№44 (3672)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«На смену заступаешь – как домой приходишь. Со всеми здороваешься, порасспрашиваешь, как дела, наставления от руководства выслушаешь (иногда и сама мужикам всё выскажу!). Но главное, если вдруг что серьёзное случится, я знаю, что рядом – мои род-

ные люди (муж, кстати, тоже здесь, на электролизе), готовые поддержать и выслушать!».

Юлия ЗЫКОВА-КОСИКОВА,
цех № 1 (шестая полоса)

Молодые «старички»



Восьмой год трудится в своём отделении хлорирования цеха № 4 Дмитрий Останин, специалист шестого разряда, бригадир аппаратчиков насыщения. «Наша трудовая опора», – говорят сегодня в подразделении, пережившем недавно смену поколений, о нём и его молодых по возрасту, но опытных по стажу работы коллегам. О сегодняшних делах-заботах цеха № 4 – на третьей полосе.

Растёт новый бак

На новый этап вышло строительство нового бака разложения гипохлорита кальция на участке гипохлоритных пульп цеха № 1.

О начале работ по возведению этой дополнительной, третьей по счёту баковой единицы данного профиля мы рассказывали летом.

На сегодня подрядчики из компании «Стройгарант» уже полностью достроили металлический корпус бака разложения. И на объект пришли футеровщики цеха двадцать шесть.

Задача небольшой бригады из трёх человек (Р.И. Никулин, С.В. Нассонов, А.И. Елисеев) – произвести «облицовку» защитной противокислотной плиткой внутренней поверхности новенького производственного гиганта (высота бака пять метров, внутренний диаметр – шесть). А впереди ещё футеровка фундамента, благоустройство прилегающей территории.

«Сроки нам поставлены достаточно жёсткие, – комментирует руководитель работ А.М. Елькин, старший мастер участка № 1. – По утверждённому протоколу, все работы на баке необходимо закончить до тридцатого декабря».

До килограмма

Государственную поверку прошёл весовой дозатор, несущий службу на участке фасовки в отделении дробления флюсов цеха № 1.

Само событие – предъявление объекта приезжему государственному поверителю – происходило в четверг, 17-го ноября.

Но подготовку к нему специалисты двух ответственных заводских подразделений провели, как всегда, заранее.

«Сначала работники нашей «дробилки» навели должный порядок на самом участке, – рассказывает О.В. Петухов, старший мастер УПиОФ. – А потом уже специалисты-«весовщики» цеха шестнадцать буквально до болтика разобрали сам «отгрузочный» конвейер, продули и отрезирировали, отрегулировали весовой механизм».

Да, по сути своей, весовой конвейер дробилки – это не что иное, как самые настоящие весы. Пусть по своим масштабам («всего-то» тысяча килограммов грузоподъёмности!) они и близко несопоставимы с главными весами завода – автомобильными и железнодорожными. Но служат тем же самым – коммерческим – целям предприятия: отсюда, с площадки фасовки флюсов, готовая продукция, затариваемая в специальные мягкие контейнеры («МКРы»), отправляется напрямую к потребителю. Потому и ежегодная госповерка для этих специфических «весов» – точно такая же норма «жизни», как и для всех прочих на заводе.

«Очередной госэкзамен выдержан достойно», – прокомментировал кратко итоги прошедшей кампании А.В. Мальцев, начальник участка ремонта средств измерения цеха № 16.

Елена БАЖЕНОВА

Завершающий этап

Рокот погрузчика, чёткий, выверенный алгоритм действий всех участников процесса...

Таковы обычные будни работников склада готовой продукции цеха № 12.

Именно сюда поступают на временное хранение готовые, уже сформированные под запросы конкретного потребителя, партии заводской редкометаллической продукции — пентаоксида ниобия и карбонатов редкоземельных элементов, — в мягких контейнерах (МКРах), титан губчатый.

Затем со склада готовая продукция отправляется непосредственно к потребителю.

Расстановка на складе поступающих с прямого производства партий, их последующее размещение в транспорте (большегрузных машинах или вагонах) — тоже целая наука, своего рода отдельный, завершающий этап производства.

«Соблюдение всех этих тонкостей — компетенция небольшого коллектива профессионалов (Александр Юрьевич Маланин,



Евгений Владимирович Андреев, водители погрузчика, Марина Юрьевна Баяндина, кладовщик, несколько грузчиков) во главе с мастером Виктором Юрьевичем Воложаниновым.

На своём посту специалист — с две тысячи семнадцатого года.

И уже не раз доказал своё умение находить нестандартные подходы к решению любых, самых сложных, задач. С таким руководителем коллективу по силам любые объёмы работ», — отмечает Вера Алексеевна Лаврова, начальник цеха № 12.

Как только что с витрины!

Обновлением электромостового крана запомнится прошлая неделя работникам литейного отделения цеха № 1.

Целых два дня помещение «литейки» наполнялось неумолчным шумом (буквально металлическим скрежетом!) работающих пескоструйных аппаратов. А потом ещё два дня интенсивно шипели специальные мощные краскопульты...

«Шаг за шагом», точнее, «квадрат за квадратом» своей поверхности многотонный грузоподъёмный агрегат освобождался от старой, отслужившей своё «оболочки», молодец и преобразился прямо на глазах. Это небольшая бригада чистильщиков металла с первого участка цеха № 26 выполняла очередной заказ по антикоррозионной обработке производственного гиганта.

Работали специалисты в две смены, чтобы закончить побыстрее, доставить как можно меньше неудобств технологам-литейщикам.

Уже к середине дня прошлогодний четверг вышеназванный мостовой кран № 1 стоял в своём «служебном» тупике полностью обновлённый: весь сиял свеженькой синей (рабочие балки и площадки) и жёлтой (кабина крановщика) окраской. «Осталось только нашим энергетикам отревизировать там всё по своей части, и можно снова запускать кран в работу», — оценил состояние дел А.О. Павлюков, старший мастер отделения-заказчика.

А руководитель самих антикоррозионщиков Е.А. Куксов, исполняющий обязанности мастера участка, со своей стороны добавил, что за последнее время для



их бригады это уже второй грузоподъёмный механизм по цеху номер один.

«С предыдущим — электромостовым краном номер пять из отделения электролиза — мы управились тоже буквально «только что» — в октябре, — рассказывает Евгений Анатольевич. — Такой же точно «пятитонник» (речь идёт о грузоподъёмности), только «ростом» немного пониже».

О делах небольшой бригады заводских антикоррозионщиков можно рассказывать хоть каждый день. Фронт приложения их сил — практически все вступающие в строй (после ремонта или монтажа) металлические объекты завода: трубы, баки, корпуса производственных агрегатов, площадки обслуживания и всё прочее.

В последние несколько лет к ним добавились ещё и фасады

заводских зданий. И отдельной строкой идут контейнеры для транспортировки жидкого хлора (постоянная позиция в титуле ежемесячных работ).

«Как раз вчера покраску очередной партии закончили», — рассказал Евгений Анатольевич Куксов тогда же, в конце прошлой недели.

А сегодня у команды заводских чистильщиков металла — курс на очередной плановый «суперобъект» первого цеха: печь-«вращалку», капитальный ремонт которой как раз подходит к завершению в сырьевом отделении. Вот уж там-то будет что почистить!

Так что до встречи, до нового репортажа о делах этого «вездесущего» коллектива!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Коротко

Выполняем КД

Сто двенадцать магниевиков в ноябре получили единовременное денежное вознаграждение за добросовестный и многолетний труд.

Это — первая половина из общего списка работников завода, имеющих право на такую «премию».

Напомним, по Коллективному договору на 2022-2025-й годы (раздел «Социальные гарантии и компенсации») выплата в пятьдесят тысяч рублей (с положенным налогом) предоставляется работникам, имеющим непрерывный стаж на предприятии: для женщин — тридцать лет, для мужчин — тридцать пять.

Так как такой пункт в Коллективный договор был внесён впервые, при введении его в действие претендентов на выплату оказалось довольно много. Поэтому первыми её получили те, кто трудоустроился раньше по времени.

Для каждого стажиста подготовлены и переданы в цехи благодарственные письма, которые затем распределялись по отделениям, службам, сменам. Вручение их проводилось в коллективах по-семейному празднично, с поздравлениями коллег.

Ещё сто двенадцать магниевиков-«старожилов» получат денежное вознаграждение в декабре. Замечательный подарок накануне Нового года!

В дальнейшем заводской отдел кадров будет ежемесячно формировать списки тех, кому положено единовременное денежное вознаграждение. Перевод средств будет осуществляться вместе с заработной платой.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

План

спортивных мероприятий (2022-2023 годы)

Дата проведения	Наименование мероприятия
Ноябрь 2022	Соревнования по дартсу
	Городские соревнования по дартсу
	Соревнования по стрельбе
Декабрь 2022	Соревнования по стрельбе
	Эстафета на призы Деда Мороза
Декабрь 2022	Соревнования по настольному теннису
Январь 2023	Городские соревнования по настольному теннису
	Соревнования по лыжным гонкам
Февраль 2023	Городские соревнования по лыжным гонкам
Февраль 2023	Турнир по баскетболу
Февраль 2023	Фестиваль ГТО
Март 2023	Городской турнир по баскетболу
	Городской фестиваль ГТО
	Турнир по волейболу
Апрель 2023	Шахматный турнир
	Городской турнир по волейболу
Май 2023	Соревнования по легкой атлетике (по типу шведской эстафеты)
	Городской турнир по шахматам
	Легкоатлетическая эстафета на призы газеты «Магниевики»
	Городская легкоатлетическая эстафета на призы газеты «Соликамский рабочий»
Июнь 2023	Турнир по мини-футболу
	Городской турнир по мини-футболу
	Турнир по гиревому спорту
Июль 2023	Комбинированная эстафета в честь Дня металлурга
	Спортивно-семейный праздник с подведением итогов заводской спартакиады, награждение лучших спортсменов

Ноябрьский вторник – день обычный...

Сегодня – наш очередной репортаж о производственных буднях заводского подразделения.



Отделение хлорирования.
За работой В.Н. Приданников



В.А. Лазарев, мастер по ремонту электрослужбы, передаёт профессиональные секреты В.А. Максимова

На этот раз 8-го ноября мы «заглянули» в цех № 4. И в сопровождении Игоря Анатольевича Ваулина, старшего мастера цеха, прошли по нескольким производственным участкам второго отделения.

Начали с «лёгких цеха» – участка хлорирования. Подразделения, где производится очистка поступающего с электролиза анодного хлор-газа и его «превращение» в полуфабрикат для следующей стадии производства – получения жидкого хлористого кальция.

На сторонний – внешний – взгляд ничего «интересного» в подразделении не происходит. Всё, как обычно: задействованные на смене аппаратчики насыщения «только» и делают, что внимательно отслеживают показания приборов в щитовой, да по мере необходимости выходят к бакам-гигантам – «покрутить руль» подачи известкового молока на процесс хлорирования.

На самом деле, за этой кажущейся простотой – выполнение большого производственного задания. Вот как обрисовал общую картину А.Г. Харитонов, начальник отделения: «В планах две тысячи двадцать второго года – выпуск трёх тысяч тонн хлористого кальция ежемесячно. Конечно, выпускали мы и больше, но требования рынка сегодня именно таковы».



И.А. Ваулин: «Вот она – обновлённая площадка и новый конденсатор (на втором плане, «внутри» конструкции)

На смене в этот день был коллектив мастера Е.А. Пашневского, знакомый по прошлым публикациям: как неоднократный победитель трудовой вахты он уже попал в наш объектив. Специалисты, в основном, молодые. А ведь когда-то считалось, что такое ответственное дело как хлорирование известкового молока доверяют лишь самым опытным старожилам.

«Так оно остаётся и сегодня, – подтверждает И.А. Ваулин. – Только вот возраст этих самых старожил сместился в сторону омоложения. В последнее время участок пережил активную смену поколений. Так что сегодняшние наши «старички» – это те, кому сейчас, в среднем, слегка за тридцать пять. На них и равняется, перенимает профессиональные секреты молодое поколение смен».

На участке хлористого кальция нас встретила Оль-

га Николаевна Леушканова, старший аппаратчик смены. Сегодня в цехе о ней отзываются как об одном из самых опытных специалистов в деле упарки хлоркальциевых щелоков. В цехе она трудится уже пятнадцать лет. И, как образно выразился Анатолий Геннадьевич Харитонов, является настоящим «локомотивом» трудовой вахты в смене Пашневского. «Так уж

у нас получается, – пояснил Анатолий Геннадьевич, – что именно «хлористый кальций» и вносит самый большой вклад в копилку баллов по трудовой вахте. Взять ту же станцию сжижения, например: там все работают одинаково ровно (безукоризненное ведение процесса – главный критерий), потому что явных лидеров определить сложно. А вот на этом участке объём выпуска-



С.В. Погуляев, аппаратчик отжима: «Через такие люки идёт закачка хлористого кальция в танк-контейнер»



О.Н. Леушканова, старший аппаратчик отделения хлоркальция



В.В. Кушнин, аппаратчик пятого разряда: «Так подаётся молоко на хлорирование»



В хлорной компрессорной. А.Ю. Бабкин, и.о. мастера производственного участка, И.А. Морозов, М.А. Ваал, Н.В. Балджи, хлоропроводчики

емой продукции чётко высчитывается по каждой смене. Маленький слаженный коллектив во главе с Ольгой Николаевной всегда идёт с опережением плана, потому что эта смена так часто и лидирует.

Вот и в этом году по итогам двух первых месяцев вахты они у нас снова – лучшие».

По пути с одного участка на другой успеваем полюбоваться на обновлённое здание так называемой берт-соли (в тот день ремонтники как раз убирали леса).

А ещё поднялись на самую верхнюю площадку хлористого кальция, где подрядчики (свои, заводские, из цеха № 26 и из компании «Стройгарант») произвели в этом году усовершенствования: заменили этажерку барометрического конденсатора (сам аппарат и площадки его обслуживания).

На той самой станции сжижения, где, по словам начальника отделения, все всегда работают ровно, точно также всё было и в этот раз. Самое свежее, предпусковое, новшество – новая система сжижения под номером «два», о которой мы так много рассказываем в эти последние месяцы, к работе полностью готова. Осталось только дожидаться «отмашки» из Ростехнадзора.

Своим обычным чередом идёт работа и на участках аммиачно-холодильной установки и хлорной компрессорной.

Исправно поставляет жидкий хлор своему основному потребителю – химико-металлургическому цеху № 7 – производственный участок

склада хлора. Успевая при этом отгружать и сторонним потребителям порядка 100-120 тонн ежемесячно в контейнерах.

Одним словом – обычные трудовые будни основного заводского подразделения.

Ритмичная, ежедневная работа, из которой и «складывается» выполнение ежемесячного производственного задания.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Это наша с тобой биография...

На этих снимках, переснятых с музейных стендов, - трудовые коллективы цеха № 1 разных лет.

Люди, которых уже нет с нами. Это они закладывали основы магниевого производства, на котором сегодня работаем мы. Осваивали и развивали его. Ходили той же самой проходной. Также, как и мы сегодня, строили планы, надеялись, мечтали и воплощали задуманное в жизнь...

Групповой «портрет» смены **А.П. Рыжникова** (сам мастер — крайний справа в первом ряду) — одна из самых ранних коллективных фотографий. Точной датой она не помечена. И люди на обороте снимка подписаны не все. Видимо, хозяин делал это уже по прошествии многих лет со времени съёмки. Но есть среди подписанных имя **Д.Н. Добычина**. На следующем сним-



Смена Богданова

немножко другой: 1-й цех — это сырьевой передел и электролиз, 2-й цех — электролитная плюс ПМ — производство порошковой металлургии). К сожалению, нам ничего не известно об этой смене...

Ещё один коллектив цеха номер два — смена **З.М. Кравцовой**. В своё время имя Зинаиды Михайловны на заводе было очень известно. Она — из поколения тех героических женщин, что в годы войны пришли в электролиз на смену ушедшим на фронт мужчинам, сменили их у ванн и печей и даже на руководстве производством. Её многолетний труд был отмечен орденом Ленина.

Также, как **Геннадия Михайловича Богданова** (его сме-



Смена Рыжникова



Смена Добычина

ке, датированном 1938-м годом, Дмитрий Николаевич уже сам — мастер смены.

Те, кто интересуются историей завода, конечно же, вспомнят, где слышали это имя. Оно навечно запечатлено на мемориальной доске заводского обелиска Славы. Из исторических источников известно, что инженер Добычин приехал на пуск завода из Ленинграда. Получал первый магний. Был мастером смены. А погиб он под Сталинградом.



Г.М. Богданов

«Трудовой рапорт своего коллектива «родному Сталину» представляет «смена **А.А. Черкашина**, цех № 2», — гласит подпись ещё под одним из самых старинных снимков. Цехом номер два с момента пуска завода и до 50-х годов, напомним, считался цех электролиза, объединённый с электролитной, а первым цехом было тогда нынешнее сырьевое отделение. (С 1962-го по 70-е годы схема была уже



З.М. Кравцова

на — на фото 1967-го года, а сам он — в центре второго ряда). Он тоже начинал свой трудовой путь на СМЗ ещё до войны — совсем юным мальчишкой, и стал со временем одним из столпов, самых опытных специалистов отделения обезвоживания карналита. Посмотрите, какие же большие смены работали на этом переделе в те времена!

Вглядитесь в их лица, читатели! Мы — продолжатели их дела...



Смена Черкашина



Смена Кравцовой

Я работаю на СМЗ

Мы продолжаем рассказывать о ветеранах завода и тех, чья трудовая дорожка на Соликамском магниевом началась не так давно.

■ СО ШКОЛЬНОЙ СКАМЬИ

Летом этого года исполнилось ровно сорок лет с того дня, как И.А. КОСИКОВА, лаборант цеха № 10, трудится на Соликамском магниевом заводе.



На мой вопрос «Не было мысли уйти, попробовать что-то другое?», Ирина Анатольевна тоже ответила вопросом: «А зачем нужно куда-то уходить?! Здесь мы учились, дружили, влюблялись... Столько всего пережили!»... Всё встало на свои места после её небольшого рассказа о себе.

Ещё совсем юной девушкой, вместе со своими одноклассниками, она пришла устраиваться на завод сразу после окончания школы. «Тогда же работать на предприятии было очень престижно, — прокомментировала ветеран-юбиляр. — Многие, в первую очередь, шли именно на градообразующие предприятия!

Вот и мы с девочками — **Светланой Бербенец, Ольгой Козловой** — решили попробовать.

Меня приняли пробщицей, около года я отработала в группе солей. Попала в надёжные руки стажистов, среди которых, например, были **Татьяна Николаевна Попрыкина, Анна Михайловна Козлова**.

В учениках лаборанта ходила, осваивала разные-разные анализы. Поступила учиться на вечернее отделение в Березниковский филиал института. Незаметно как-то втянулась в заводскую жизнь — интересную, насыщенную, а порой и довольно тяжёлую.

Раньше группа металлов была на третьем этаже центральной лаборатории (мы её называли «старый электролиз»). Там делали анализы по второму отделению первого цеха. А потом лаборантов перевели в отдельную лабораторию при первом цехе, то есть объединили вместе с «литейкой». И руководить ею стала **Галина Михайловна Санина**. Она пригласила к себе нескольких молодых девушек, в том числе и меня.

Я перешла, и снова многому мне пришлось обучаться заново. Спектр моей работы как лаборанта расширился. Потихоньку (спасибо за помощь моим коллегам!) я освоила и это направление.

На новом месте у нас сложился замечательный комсомольско-молодёжный коллектив. Мы дружно принимали участие в заводских событиях, многие из которых проходили в заводском Доме культуры. А некоторые и сами организовывали.

Так и пролетали годы работы на заводе. Менялись люди, менялась, порой, и нагрузка на нашу лабораторию. Произошли изменения и в моей личной жизни. В общем-то всё, как у всех...

Сегодня в лаборатории первого цеха таких старожилов, как я, большинство. Мы отлично знаем свои обязанности, каждый спокойно делает своё дело. Литейщики или контролёры приносят нам пробы, мы подготавливаем анализы. Все данные записываем в журналы, заносим в электронные таблицы и в специальные этикетки, которые третье отделение забирает».

О своей работе Ирина Анатольевна рассказывает увлечённо. О том, например, как по принесённой пробе они определяют, соответствуют ли те или иные примеси установленным пределам, и даже — какая технологическая смена производит литьё. «Мы в их «кухню» особо не вникаем, но по качеству пробника чувствуем, кто к нему руку приложил! И благодарны литейщикам, у которых проба с первого раза идеальна!», — призналась, улыбаясь. А ещё с гордостью обратила моё внимание, насколько чисто и уютно с недавних пор стало в их капитально отремонтированной лаборатории.

«Другой профессии, другого места работы мне и не надо, — сказала она в конце нашего разговора. — Работать, не любя свою профессию, не стоит!».

■ НАШЛА СЕБЯ

На Соликамский магниевый завод Юлия Алексеевна КРАСНОВА, контролёр продукции цветной металлургии цеха № 9, пришла целенаправленно.



«До завода я работала в торговле. И, признаюсь честно, поняла, что не хотела бы всю свою жизнь простоять за прилавком. Не раз я сталкивалась с

ситуациями, когда клиенты вели себя грубо, могли нанести пусть и небольшой, но ущерб магазину. И всё это отражалось на мне в том числе. Клиент же всегда прав...

Поэтому я твёрдо для себя решила сменить сферу деятельности. Так в две тысячи семнадцатом году я и оказалась в девятом цехе магниевом заводе.

На предприятие пошла, в первую очередь, из-за стабильной зарплаты, удобного графика работы, ежегодного отпуска с учётом моих пожеланий, и, конечно же, оплачиваемого больничного листа. В сравнении с моим предыдущим местом работы из всего перечисленного там мне полагалась лишь половина.

Отдел кадров Соликамского магниевом временно (на период отпуска сотрудника) «откомандировал» меня на участок сортировки титановой губки девятого цеха.

А там быстро выдали спецодежду и отправили в мою первую смену! Конвейерная лента «плывёт», на ней — куски титановой губки. И мы, сортировщики, внимательно перебираем их. А ещё и контролёр за нами периодически наблюдает... От напряжения с непривычки болели и глаза, и спина. Не сразу приспособилась так долго сидеть.

Женщины-коллеги (в смену выходили по три-четыре человека) все — достаточно дружелюбные, простые, помогли быстро войти в ритм.

Надежда Долгих, сортировщик титановой губки, стала моей первой наставницей. Она и познакомила с обязанностями, посвятила во все производственные дела, рассказала про «подводные камни».

Примерно через год мне предложили перейти в отдел контроля продукции девятого цеха. Снова — временно, на период декретного отпуска сотрудника. Как-то легко я согласилась: интересно же попробовать что-то новое.

Быть контролёром оказалось намного сложнее... На «сортировке» на одном месте выполняешь однообразную работу, а здесь контролёры задействованы практически по всему цеху, общаются с людьми разных специальностей. Проверяют качество их труда, порой делая те или иные замечания и предложения.

И снова в первые дни я буквально утонула в огромном объёме поступающей информации. И даже немного путалась... Принять и проверить готовую продукцию; правильно заполнить необходимые бумаги; убедиться в чистоте оборудования, упаковки. Ещё к нам в службу постоянно приходят из цехов. Один обращается, чтобы отметку в документах поставить. Второй: «Это вам, принимайте». Третий: «Пойдёмте, мы готовы к проверке».

И в каждом таком случае нам, контролёрам, нужно быть очень внимательными и требовательными, так как спрашивать в первую очередь будут с нас! Всё-таки мы «стоим» в конце производственной цепочки и не должны пропустить мимо себя брак.

Хорошо, что в нашем цехе работают достаточно ответственные люди,

которые понимают: ход технологического процесса влияет на результат работы каждого. И когда контролёр выходит на объект, то практически всегда всё сделано именно так, как и положено. Даже если мы выявляем маленькие недочёты, то они без проблем устраняются тут же.

Пусть и не сразу, но я освоилась. Спасибо девочкам-коллегам за помощь, да и всем остальным работникам цеха за подсказки! Из временной должности контролёра стала для меня постоянной, чему я очень рада!

Мой сегодняшний коллектив — молодой, как, впрочем, весь наш девятый цех. Примерно половина работает здесь лет десять (плюс-минус два года), а есть и те, кто с основания цеха. А вторая половина — такие как я, со стажем до пяти лет.

Живём активно, дружно. Старемся принимать участие в заводских мероприятиях, конкурсах. Я даже как-то стала победительницей новогоднего конкурса ёлочных игрушек (немного увлекаюсь рукоделием, больше всего люблю работать с бумагой). А ещё помогала своим девочкам делать плакат на конкурс «Наш дружный коллектив». **Валентина Ковыляева**, председатель цехкома, постоянно предлагает где-то поучаствовать, что-то нарисовать, сочинить, куда-то съездить... Считаю, что нашла своё место в этой жизни. По крайней мере, на данный момент меня всё устраивает. И ни разу я не пожалела, что поменяла место работы, что ушла совершенно в незнакомую для меня среду. Главное, что я нашла работу, на которую хожу с желанием, и мне нравится то, чем занимаюсь!».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА
Фото автора

Вместо послесловия

В 2022-м году юбилей работы на Соликамском магниевом заводе — 30, 35, 40, 45 и 50 лет — отметили семьдесят шесть магниевиков! Самые преданные из них (полвека трудились на родном заводе!) — **Нина Фёдоровна Белинская** (цех № 10), и **Людмила Кусановна Шерстобитова** (цех № 4)!

Сорок пять лет назад переступили проходную Соликамского магниевом **Ольга Николаевна Гребенюк** (цех № 10), **Татьяна Михайловна Ивашова** (цех № 18), **Николай Васильевич Кокорин** (цех № 4), **Ольга Борисовна Сомова** (цех № 20), **Любовь Валерьевна Шипулина** (цех № 3)!

Тринадцать магниевиков из цехов №№ 1, 10, 19, 20, 23 и 24 отметили сорокалетие работы на нашем заводе. Мы поздравляем всех трудовых юбиляров! Здоровья вам и удачи!

И ещё одна интересная цифра. Сегодня на нашем заводе — **924** человека, трудовой стаж которых не превышает пяти лет!

Мама с дочкой – магниевики и точка!

Накануне Дня матери России, который официально, по Указу Президента, отмечается в последнее воскресенье ноября, знакомим вас, уважаемые читатели, с настоящими героинями этого праздника.

ИЗ БОЛЬШОЙ ДИНАСТИИ

«Вышла замуж за металлурга!», — так, улыбнувшись, **Татьяна Викторовна ШИТИКОВА**, секретарь-табелщик цеха № 16, объяснила свой выбор в пользу СМЗ. К тому же у **Александра Викторовича Шитикова**, супруга, — большая заводская династия в несколько поколений!

отцом по сменам ходили. За детей не переживали, знали, что они в школе, на продлёнке. За ними присмотрят, домашнее задание помогут сделать. И сами девочки были ответственными! Родителей, да и всех взрослых, уважали

А вот с нынешним поколением труднее приходится (по своим внукам сужу). Но

В судьбе каждого из них СМЗ сыграл важную роль. Чего стоит только история знакомства молодых Юрия и Любови. Работали они в разных цехах, в «стенах» завода не пересекались, а встретились в далёком тысяча девятьсот восьмидесятом году, когда со своими коллективами выехали на сбор урожая картофеля!.. С тех пор — вместе.

«Мы сейчас и с детьми не только рядышком живём, но и работаем, — улыбается Любовь Павловна. — Мне, конечно же, спокойно, что мои родные — рядом. Где-то в обеденный перерыв я могу к ним заглянуть, узнать, как дела. И интересов общих у нас много больше, все — в теме происходящего.

У меня есть хорошая возможность наблюдать, как мои дети развиваются, осваивают профессию. Я рада, что ещё студентами, приехав сюда на практику, они познакомились с магниевым заводом, осмотрелись, привыкли, остались...»

Думаю, и им легче работать с пониманием, что здесь они — свои на заводе, и родители — рядом. Если что — помогут, посоветуют, словечко замолвят.

Периодически мы с ними пересекаемся, решая производственные вопросы, и всегда соблюдаем субординацию! Если дома я для всех — мама, то в цехе обязательно — Любовь Павловна. Также и я об-

простую истину эти магниевички.

И СНОВА – РЯДЫШКОМ!

Светлана Васильевна КОСИКОВА, электрослесарь-контактщик цеха № 1, тоже работает рядом со своей дочерью — **Юлией Павловной Зыковой-Косиковой**, машинистом крана второго отделения этого подразделения.

Заговорив о грядущем празднике, обе женщины сошлись во мнении, что труд мамы не оценим! «Сколько всего приходится пережить, пока детишек на ноги поставишь! У каждого ведь свой характер! — подчеркнула Светлана Васильевна. — Я двоих воспитала — дочь и сына. Юлия, к примеру, у меня рано повзрослела, стала жить



Сама Татьяна Викторовна добавила в эту династийную копилочку без малого сорок с небольшим «хвостиком» лет! Родным для неё стал цех номер десять (на пенсию она ушла из центральной заводской лаборатории). Но долго усидеть дома не смогла... И вернулась на свой завод.

Все три её дочери пошли по протоптанной родителями дорожке, то есть на Соликамский магниевый.

«Конечно же, они смотрели на своих родителей, — рассказывает Татьяна Викторовна. — Слушали наши разговоры, потом спрашивали совета. Так и оказались здесь.

Средняя дочь отработала в десятом цехе семнадцать лет, младшая была дозиметристом. В первом цехе трудится моя старшая — **Екатерина Спирина**, оператор ПГУУ (как отметила сама Екатерина Александровна, на СМЗ она уже двадцатый год, и останавливаться на достигнутом не собирается, — прим автора).

И если у меня появлялась возможность им помочь в решении рабочих вопросов, то я с радостью это делала. Да и с выбором цеха, отделения, профессии мы, родители, знающие кое-что изнутри, подсказывали, направляли! Но окончательное решение всегда оставалось за девочками.

Судьба у каждой сложилась по-разному. Но я всегда была в них уверена! Добросовестные ответственные, трудолюбивые мои — знаю, что не подведут!

Мне, как маме, не тяжело было их воспитывать. Мы с

как бы там ни было, как бы ни ссорились, мама всегда простит и будет любить своего ребёнка!».

Татьяна Викторовна и её дочь Екатерина желают всем мамам большого терпения, здоровья. «Пусть ваши дети вас уважают!», — добавили, поздравляя с праздником.

ВМЕСТЕ – НАДЁЖНЕЕ!

Ещё одна мама (с заводской фамилией) — **Любовь Павловна АНКУШИНА**, слесарь КИПиА цеха № 16, вместе со своими детьми трудится на производстве цеха № 1.



Непосредственно на «электролизе» работает дочь, **Дарья Жуланова**, электрослесарь-контактщик цеха № 1, и сын, **Роман Анкушин**, электролизник расплавленных солей цеха № 1. А Любовь Павловна почти сорок лет в составе родной службы киповцев обслуживает первое и второе отделения. Коренной магниевик, и тот ещё «штучный» специалист — **Юрий Леонидович Анкушин**, котельщик цеха № 20, глава магниевской семьи.

рашаюсь к своим мужчинам по имени-отчеству!

Понятно, что все знают, что мы родственники, но мы же находимся в коллективе...».

Мама и дочка желают всем матерям и их детишкам крепкого здоровья, хорошего настроения и побольше радостных моментов!

«В глазах мамы её дети, независимо от того, сколько им лет, навсегда останутся маленькими», — напомнили



«Думаю, каждой маме хорошо и спокойно, когда её дети рядом, — призналась Светлана Васильевна. — Так и мне! Я была очень даже рада, когда моя дочь выбрала родной завод!

Сама я на магниевом давно работаю, людей знаю. И, конечно же, могу ей помочь, подсказать. Юлия у меня девушка простая, но бойкая! Устроиться киповцем (специальность по диплому) не получилось: мальчикам тогда предпочтение отдавали. Так она и посуду в столовой мыла, и в первом цехе некоторое время прибиралась. Конечно, присматривалась, хотела что-то получить. В итоге решила на крановщика выучиться. Я вместе с ней ходила, мы узнавали всё.

Долго не брали! Юлия терпела, ждала, но всё же добились своего. Теперь на кране хорошо у неё получается, прижилась. Главное — ей сейчас очень нравится работа.

Сама Юлия, «без пяти минут» ветеран завода, охотно подтверждает, что в отделении она давно своя: «Обязанности знаю, выполняю без нареканий! На смену вступаешь — как домой приходишь. Со всеми поздороваешься, поспрашиваешь, как дела, наставления от руководства выслушаешь (иногда и сама мужикам всё выскажу!). И, главное, если, вдруг что серьёзное случится, я знаю, что рядом — мои родные люди (муж, кстати, тоже здесь, на электролизе), готовые подержать и выслушать!».

отдельно. Не сразу я смогла принять, что она уже не маленькая девочка, долго мне было не по себе...

Но своё дитё нужно научиться чувствовать. Понимать с полуслова, что оно хочет до вас донести. Слушать внимательно, проявлять уважение. Просто искренне любить!

Терпения всем мамам!».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА
Фото автора и из архива редакции

*Не забывайте Матерей!
Они печалются в разлуке.
И нет для них страшнее муки —
Молчанье собственных детей.*

*Не забывайте Матерей!
Они ни в чём не виноваты.
Как прежде их сердца объять
Тревогой за своих детей.*

*Пишите письма Матерям,
Звоните им по телефону!
Они так радуются вам,
Любому вашему поклону.*

*Не забывайте Матерей!
Ведь для молчанья нет причины,
И глубже с каждым днём морщины
От равнодушья детей.*

*Средь суеты и праздных дней
Услышьте, Господа и Дамы:
Болит душа у вашей Мамы!
Не забывайте Матерей!*

*Пишите письма Матерям!
Звоните им по телефону,
Они так радуются вам,
Любому вашему поклону.*

Валерий Панин

Всё это было...

Какие события произошли в ноябре ... года?

1952

Коллектив цеха шахтных электротечей не только выполнил, но и перевыполнил годовой план к 10-му ноября. Хорошо работали комсомольско-молодёжная бригада плавильщиков **тов. Кручинина** и **Евгения Степановича Чуракова**. Бригада шихтовщиков **тов. Шугурова** ежемесячно даёт до двух норм. Она сэкономила за

десять месяцев пятьдесят восемь тысяч рублей.

Строители сдали в эксплуатацию два двенадцатиквартирных благоустроенных каменных дома на Больничном посёлке (так тогда называли заводской микрорайон). В честь 35-й годовщины Октября в новые дома въехали сорок две семьи рабочих и служащих завода.

Завком и дирекция завода выделили на приобретение культуринвентаря для цеховых красных уголков двадцать тысяч рублей. На эти средства в ноябре были закуплены патефоны с пластинками, музыкальные инструменты (гитары и духовые), настольные игры, скатерти и спортивный инвентарь.

1962

Группа работников электролитного цеха побывала у своих соседей — литейщиков Березниковского магниевого завода. В основном наших литейщиков интересовала механизация трудоёмких работ — погрузка металла в вагоны, вопросы санитарии и условия труда. После поездки на соседнее предприятие у соликамских магниевиков появились новые мысли по поводу улучшения своего производства.

Подведены итоги социалистического соревнования изобретате-

лей и рационализаторов коллективов предприятий Управления химической промышленности Пермского совнархоза за третий квартал 1962-го года. Второе место и денежная премия присуждены заслуженному рационализатору РСФСР **А.И. Лапаеву**, контактщику цеха электролиза, за разработку и внедрение предложения по изменению конструкции головки электродов плавильника хлоратора.

Третье место и денежная премия присуждены **В.М. Нагибину**,

старшему механику цеха хлоропроизводных, за разработку и внедрение предложения по усилению звена скребковой цепи «Редлера».

Право возглавить колонну магниевиков на октябрьской демонстрации завоевал коллектив цеха обжига извести. Трудящимся этого цеха присуждено первое место в предпраздничном соревновании и вручено переходящее Красное знамя. На второе место вышли труженики цеха электролиза. Третье место в соревновании заняли электролитейщики.

1972

В окрестностях заводского профилактория проложена пятикилометровая трасса. На монтаже электроосвещения трассы поработали электромонтажники цеха № 18 бригады мастера **П.П. Эпп**.

Договор на социалистическое соревнование заключили смены **В.Е. Мальцева** и **Е.В. Егорихина** из

химико-металлургического цеха. Оба эти коллектива взяли повышенные обязательства по достойной встрече 50-летия образования СССР.

Впервые организовано соревнование на звание «Лучший мастер завода». По его итогам это звание присвоено мастеру

химико-металлургического цеха **В.И. Рязанову** и мастеру ремонтно-строительного цеха **М.А. Соколову**. Они награждены дипломами «Лучший мастер», денежной премией 50 рублей. Приказом директора им установлена персональная надбавка к окладу в сумме 30 рублей.

1982

В канун октябрьского праздника ряды маяков производства пополнились именами **Владимира Петровича Пронина**, бригадира смены участка rectификации

химико-металлургического цеха; **Галины Михайловны Бурмакиной**, лаборанта цеха № 17; **Андрея Клочихина**, электрослесаря цеха № 18; **Владимира Захарова**, водителя.

Коллектив коммунистического труда цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики (№ 16) отметил свой тридцатилетний юбилей.

1992

Государственное предприятие «Соликамский магниевый завод» преобразуется в акционерное общество открытого типа с уставным капиталом 99568 тысяч рублей, на которые будет выпущено

99568 акций по номинальной стоимости 1000 рублей каждая. По закрытой подписке размещается 50780 акций. Закрытая подписка проводится заводской комиссией по приватизации с 24-го по 30-е

ноября 1992-го года. В первый день в закрытой подписке приняли участие 400 человек.

Состоялось открытие заводской библиотеки по новому адресу: улица Кузнецова, 8.

2002

На завод пришло письмо-уведомление от крупнейших маши-

ностроительных компаний США — «Дженерал Моторз» и «Даймлер

Крайслер» о принятии СМЗ в число их поставщиков на 2003-й год.

2012

Отчётная профконференция по итогам работы за год состоялась во вторник, 27-го ноября.

В сырьевом отделении цеха электролиза магния номер один

завершён капитальный ремонт вращающейся печи № 4. Объект поставлен на сушку 16-го ноября. Шестидесятидневная эпопея завершилась.

Заводская газоспасательная служба переехала в новое, специально для них перестроенное здание бывшего тарного отделения цеха № 20.

А вы знали?

Народные избранники

В этом году исполнилось тридцать пять лет одному из самых необычных социалистических починов.

Впервые в истории завода в 1987-м году коллективам было дано право самим выбирать начальников своих цехов. И первыми на СМЗ провели такие выборы работники химико-металлургического. В газете за 27-е марта 1987-го года подробно «расписан» весь ход того самого собрания. Всего на рассмотрение комиссии было представлено шесть кандидатур. После всех совещаний с руководителями отделов и парткомом в списке остались двое. **Борис Вячеславович Каржавин** уже имел опыт руководства седьмым цехом. Впервые он был назначен на эту должность в 1981-м году, но в ноябре 1983-го был выбран освобождённым парткомом завода. **Юрий Анатольевич Ряпосов**, почётный металлург Министерства, на то время работал техруком цеха, исполнял обязанности начальника. О том, что обе кандидатуры более чем достойные, свидетельствует и то, что по результатам аттестации ИТР (была тогда и такая практика!) оба инженера стояли в резерве на высокие должности общезаводского масштаба: **Б.В. Каржавин** — на директора завода, **Ю.А. Ряпосов** — на главного инженера.

Можно представить, каким же испытанием стали эти выборы для самих кандидатов! Ведь делегаты собрания не только задавали им вопросы, но и высказывали своё мнение. И весьма откровенно. Например, **Юрия Анатольевича** печевой **А.А. Кузьмин** обвинил в том, что, став и.о. начальника цеха, он «затерялся в стенах кабинета», в то время как «во времена строительства цеха даже все оперативки проходили прямо на самом производстве». А **Борису Вячеславовичу** ставили в вину его излишнюю горячность, болезненное отношение к критике, высказывали такие напутствия: «Надо уметь принимать критику, даже необоснованную! Надо уметь сдерживать свои эмоции».

В конечном итоге за Каржавина проголосовали 94 человека, за Ряпосова — 60.

Юрий Анатольевич, кстати, первым поздравил с этой победой первого на заводе народного избранника, своего прежнего профессионального наставника!

Затем этот опыт «народных выборов» распространялся и на другие подразделения завода: сначала заводчане выбрали начальников цехов, затем дело дошло до руководителей отделений, мастеров смен. Порой такие собрания в коллективах проходили очень бурно: кандидатам приходилось выслушивать как положительное мнение о себе, так и нелестное...

Кстати, **М.И. Бабкин**, начальник четвёртого цеха, успел стать «народным» начальником и во второй раз. Ведь в «Законе о социалистическом предприятии» говорилось, что такие перевыборы на конкурсной основе должны проходить через каждые два года.

Но социализм вскоре «закончился», а народные избранники остались. Теперь им предстояло вести «корабли» родного производства уже по бурным волнам перестройки.

К слову сказать, их капитан, **Анатолий Афанасьевич Щелконогов**, тогдашний директор СМЗ, — тоже из той же когорты народных избранников...

Елена БАЖЕНОВА

От редакции.

Темы следующих материалов можете подсказать вы, уважаемые читатели!

По материалам газеты «Магниевик» к печати подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

С юбилеем!

Изумрудные...

Поздравляем с 55-летием со дня свадьбы заводскую супружескую пару МОНАХОВЫХ!

История любви **Сергея Ивановича** и **Альвины Васильевны** началась, когда им было всего по шестнадцать лет. Газета подробно рассказывала об этой красивой паре 5 лет назад, в год золотого юбилея.

Альвина Васильевна двадцать лет работала в цехе № 16, а после, до выхода на пенсию, трудилась в заводской бухгалтерии. Сергей Иванович работал водителем в цехе № 11. Судьба, бывало, не шадла их, но вместе они пережили все испытания.

Сегодня главная гордость и радость Монаховых — две дочери,



внуки и правнуки. Пусть все они будут здоровы и счастливы!

Нашим дорогим молодожёнам — здоровья, долгих лет жизни!

Будьте счастливы!

В прошлое воскресенье, 20-го ноября, отметила юбилей А.Н. КАБАНОВА!

Анжелла Николаевна проходила производственную практику в кондитерском цехе заводской столовой. И с 1986-го года, после окончания ПТУ № 63, трудится в столовой кондитером. В 2007-м году ей присвоено 5-й разряд.

Наш юбиляр — кадровый рабочий и ветеран завода. Она грамотный и ответственный работник, специалист своего дела. Пользуется заслуженным уважением и авторитетом в коллективе, является наставником молодежи. Анжелла Николаевна принимает активное участие в конкурсах

профессионального мастерства, в организации заводских и городских праздничных мероприятий, выставок-продаж.

Многие новые кондитерские и мучные изделия, которые появляются у нас в продаже в буфете, разработаны с активным участием Анжеллы Николаевны. А ещё она у нас отличная хозяйка, прекрасная мать и заботливая бабушка.

Поздравляем нашего юбиляра!
*Желаем счастья и добра,
Желаем жизни полной,
Желаем радости с утра
До самой ночи поздней!*

Коллектив цеха № 15



Знай наших!

Лучшие умы города

Знатоки Соликамского магниевого завода приняли участие в краевом фестивале интеллектуальных игр «Соликамская осень- 2022» осеннем кубке «Что? Где? Когда?».

Он собрал двадцать шесть разновозрастных команд из Ижевска, Кирова, Перми, Чусового, Березников и Соликамска.

Команда магниевиков «Ещё!» — **Ирина Верлевская** (цех № 24), **Василина Григорьева** (цех № 1), **Александр Оносов** (цех № 1), **Денис Разжигаев** (цех № 7), **Виталий Красницкий** (цех № 18), **Александр Львов** (цех № 18) и **Тимур Аулабаев** (экс-магниевик) — стала лучшей среди всех соликамских команд!

Поздравляем магниевиков с очередным достижением! Наша команда, единственная из «взрослых», смогла пробиться в вось-



мёрку лучших и сыграть в кнопочную игру "Соликамский квизбол". Впереди — новый тур, новые во-

просы и участники. Желаем магниевикам удачи!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

От всей души!

Поздравляем с золотой свадьбой **Юрия Николаевича** и **Татьяну Николаевну КАЦЕР!**

Мы вас поздравляем
Со свадьбой золотой!
Счастья вам желаем
Сердцем и душой.

Совет ветеранов



Поздравляем юбиляров ноября: **Михаила Павловича Бабина**, **Маргариту Александровну Белкину**, **Веру Васильевну Вошину**, **Фаину Фёдоровну Головину**, **Владимира Ильича Елисеева**, **Анатолия Семёновича Жигалова**, **Нину Фёдоровну Житкову**, **Анну Александровну Зибзееву**, **Сергея Борисовича Исаева**, **Анатолия Михайловича Косикова**, **Людмилу Александровну Мальцеву**, **Нину Павловну Мамян**, **Галину Александровну Моисееву**, **Николая Ивановича Полякова**, **Галину Николаевну Папазову**, **Геннадия Васильевича Прибыткова**, **Надежду Ивановну Суханову**, **Виктора Николаевича Шаньгина**, **Екатерину Ивановну Шарову**, **Надежду Яковлевну Шемпелеву**, **Маргариту Фёдоровну Шипулину!**

*Побольше дней приветливых и ясных,
Обид поменьше и тревог напрасных.
И пусть минуют беды и ненастья,
Здоровья вам, любви и счастья!*

Совет ветеранов

Поздравляем с юбилеем **Александра Александровича Собянина!**

*Пусть будут светлыми года
И все исполнятся желания!
Здоровья, радости всегда,
Счастливой жизни, процветания!*

Цех № 23

Поздравляем юбиляров ноября: **Екатерину Семёновну Якимову** и **Любовь Александровну Туснину!**

*От всей души желаем в юбилей
Вам радости, удачи и здоровья,
И много светлых благодатных дней
Добром согретых, нежностью, любовью!*

Коллектив санатория-профилактория «Здравушка»

Поздравляем с днем рождения **Зинаиду Петровну Глазкову**, **Владимира Эмануиловича Штукерта**, **Сергея Ивановича Бана**, **Ирину Владимировну Штукерт**, **Андрея Германовича Порошина**, **Виктора Фёдоровича Головкова!**

*Не беда, что виски серебрятся
И как тройка мчатся года.
Надо жить и судьбе улыбаться,
И душой не стареть никогда!*

Цех № 23

Поздравляем с днём рождения именинников ноября: **Валентину Алексеевну Шаньгину**, **Тамару Петровну Кибанову**, **Ираиду Александровну Мальцеву**, **Анжеллу Николаевну Кабанову**, **Дарью Александровну Мерзлых!**

*Желаем в день такой прекрасный:
Пусть исполнятся мечты,
Чтоб жизнь была разнообразной,
Полна любви и доброты!*

Администрация и цехком цеха № 15

Внимание!

Новогодние поздравления на радио принимаются **до 28-го НОЯБРЯ** на электронную почту А.В. Пантелеевой или по телефону **4-72**.